

Ürün Tanımı

SUFFIX EP MB 600, şeffaf epoksi reçinesi 2 komponentli ve berraktır, masa, sehpa vb. gibi düz yüzey dökümleri için tek seferde kalın döküm yapmak için idealdir. Şeffaf döküm epoksisidir.

Kullanım Alanları

Masa, sehpa, ahşap, masif ağaç, mdf kalıp içerisine, her konseptte doğal ahşap mobilya üretimi için kullanılabilir.

Avantajları

UV katkı içerir. Şeffaf döküm epoksisidir. Su berraklığındadır. Dekoratif dökümlere uygundur. Mükemmel görsel özellikler için uygundur. Pigmentlerle renklendirilebilir. Minimum 2 cm - maximum 6 cm dökümler için uygundur. Gıda migrasyonu ile ilgili uygunluk raporuna sahiptir.

Fiziksel Özellikler

Nitelik	Yöntem	Özellik	
		A Bileşen	B Bileşen
Görünüm	-	Şeffaf, Sıvı	Şeffaf, Sıvı
Viskozite (Brookfield, mPas)	TS 5833 EN ISO 3219	1.000 - 1.500	50 - 100
Yoğunluk (gr/cm ³ , 25°C)	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811	Karışım: 400 - 600	
Karışım Oranı	-	100	35
Sertlik (Shore D)	ISO 868	80 (7 gün sonra)	
Termal Dayanım (°C)	TS EN ISO 11357-2	75	

* Optimum mekanik özelliklere 23°C'de 7 gün sonra ulaşılacaktır.

Uygulama Bilgileri

Nitelik	Değer	Standart
Kap Ömrü (100 g A+B) (dakika)	10	-
Kalıptan Çıkarma Süresi (gün)	2	-
Zımpara Zamanı (gün)	Belirlenen optimum koşullarda kürlenme sağlandıktan sonra 5 - 7 gün sonunda zımpara yapılır	-
Tam Kürlenme (gün)	7	-

Uygulama Bilgileri - Yüzey Hazırlığı

Mükemmel sonuçlar elde etmek için karışım oranının doğru bir şekilde uygulanması gerekir. Karışım oranının değişmesi yüzeyin düzgün bir şekilde kurumamasına ve son mekanik özelliklerine ulaşamamasına neden olur. Karışım hazırlanırken terazi kullanımı şarttır.

Uygulama yüzeyi sağlam olmalıdır. Ortam sıcaklığı 18 – 23 °C, nem seviyesi %50'nin altında olmalıdır.

Uygulama

Ağırlıkça 100 A komponentine, 35 g B komponenti karıştırılması gerekir. Tartım yapılırken önce A komponent tartılarak üzerine B komponent ilave edilmelidir. Homojen karışım elde etmek için bileşenlerin 3-4 dakika boyunca düşük devirde iyice karıştırılması gerekir. Sistem karıştırıldığı kaptaki ısınma eğilimindedir, sadece uygulama yapılacak miktar kadar ürün karıştırılmalıdır. Karışımı yapılan ürün 10-20 dk. arasında hava kabarcığı durumuna göre bekletilebilir. Tek seferde hazırlanacak maksimum miktar 10 kg'dır.

Epoksi dökülecek kalıp sızdırma izolasyonunun tam emin olunarak uygulamaya başlanır.

Karışım epoksi, epoksi bazlı pigment ve/veya toz pigment ile renklendirmeye uygundur.

Döküme başlamadan önce malzeme sıcaklığının İnfrared ısı ölçer ile ölçülmesi gerekir. Malzeme sıcaklığının 20-23 °C olması gerekmektedir.

Epoksi karıştırıldıktan ve kalıba döküldükten sonra, karıştırmanın etkisi ile oluşan kabarcıkların giderilmesi için saç kurutma makinesinin ılık tarafıyla epoksi üzerine tutulabilir.

Dökülecek alanın büyüklüğüne göre dökülmesi gereken maksimum ürün kalınlığı 3 cm'i geçemez.

Katlı döküm yapılacak ise 1.kat 20 ° C de döküldükten 16-20 saat beklenerek, epoksinin el ile temas ile kontrolü yapılır. Yumuşak ancak yapışmama durumu tespit edildikten sonra 2.kat dökümü gerçekleştirilir.

Uygulama Sonrası Temizlik

Uygulama sırasında kullanılan ekipmanlar uygulamadan hemen sonra uygun bir solvent ile temizlenmelidir.

Depolama ve Raf Ömrü

Ürünlerimiz, güneş ışığından korunarak ağız kapalı şekilde oda sıcaklığında muhafaza edilir. Reçine kısmının (A komponent) özellikle kış aylarında 22°C-25°C de olması gerekir. Epoksinin daha düşük sıcaklıklarda olması, kristalize olmaya yol açar ve bu durumda berrak bir karışım elde edilemez. Epoksi sıcaklığı 10 °C'nin altında ise bulunduğu kaptaki bir su banyosu ile dikkatli bir şekilde malzeme sıcaklığının 22°C-25°C yükseltilmesi sağlanır.

Açılmamış orijinal kovalarında, 5 °C ile 25 °C arasında, kuru ortamlarda üretim tarihinden itibaren 1 yıl saklanabilir. Açılan kovalardaki malzeme derhal kullanılmalıdır.

Ambalaj

SUFFIX EP MB 600 25 kg'lık bir set;

A komponent 18,5 kg metal kova ambalaj

B komponent 6,5 kg plastik bidon

Sarfiyat

(A+B) 1m² @ 1mm kalınlığında 1,08 kg'dır

Güvenlik Önlemleri

SUFFIX EP MB 600, uygulaması sırasında sigara içilmemeli ve çıplak alevden uzakta, iyi havalandırılmış ortamlarda çalışılmalıdır. Çözücülerin havadan daha ağır olduğu ve bu nedenle zemin üzerinde dolanım yapacağı unutulmamalıdır. Uygulama esnasında iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbiseleri, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş ürünün tahriş edici etkilerinden dolayı bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir. Temas etmesi durumunda bol su ve sabunla yıkanmalıdır. Yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna (MSDS) başvurunuz veya teknik birimlerimiz ile iletişime geçiniz. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayınız.

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbirini, genel ve üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğünüzden sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.



Alkatsan Yapı Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Kazım Dirik Mahallesi 375 Sokak No: 18 K: 2 D: 2 Piramit İş Merkezi Bornova, İZMİR

Tel: + 90 232 461 57 13 | www.suffix.com.tr | info@suffix.com.tr

