

Ürün Tanımı

SUFFIX EPVK 30, sıvı formda 2 komponentlidir. Suffix EPVK 30 epoksi sistemi mermerdeki gözenekliliği, kılcal çatlakları, büyük çatlakları ve delikleri doldurmak, kaynaştırmak, blok halinde mermerlerin laminasyon safhalarında güçlendirilmesi ve muhtelif yedek parçaların elyaf destekli olarak üretilmesinde vakum infüzyon yöntemi ile kullanılan iki bileşenli, düşük viskoziteli bir üründür.

Kullanım Alanları

Mermer bloğu, mermer plaka, granit, doğaltaş, muhtelif kompozit malzeme parçaları üretiminde kullanılır.

Avantajları

Düşük viskozitelidir. İşlenmiş taşa homojenlik kazandırır. Mükemmel kimyasal dayanıma sahiptir. İyi yapışma özelliğine sahiptir.

Fiziksel Özellikler

Nitelik	Yöntem	Özellik	
		A Bileşen	B Bileşen
Görünüm	-	Şeffaf, Sıvı	Şeffaf, Sıvı
Viskozite (Brookfield, mPas)	TS 5833 EN ISO 3219	500 - 550	50 - 60
Yoğunluk (gr/cm ³ , 25°C)	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811	Karışım: 200 - 250	
Karışım Oranı	-	100	30
Camsı Geçiş Sıcaklığı, T _g (°C)	EN ISO 11357-2	55	

* Optimum mekanik özelliklere 23°C'de 7 gün sonra ulaşılacaktır.

Uygulama Bilgileri

Nitelik	Değer	Standart
Kap Ömrü (100 g A+B) (dakika)	60 - 90	-
Dokunma Kuruması (saat)	4 - 6	-
Tam Kurlenme (saat)	18 - 22	-

Mekanik Özellikler

Nitelik	Değer	Standart
Çekme Mukavemeti (MPa)	30	ISO 527
Basma Mukavemeti (MPa)	75	ASTM D 695
Sertlik (Shore D)	78	ISO 868

Uygulama Bilgileri - Yüzey Hazırlığı

Mükemmel sonuçlar elde etmek için karışım oranının doğru bir şekilde uygulanması gerekir. Karışım oranının değişmesi yüzeyin düzgün bir şekilde kurumamasına ve son mekanik özelliklerine ulaşamamasına neden olur. Karışım hazırlanırken terazi kullanımı şarttır.

Uygulama yüzeyi sağlam ve her türlü toz ve pislikten arındırılmış olmalıdır. Ortam sıcaklığı 18 - 23 °C, nem seviyesi %50'nin altında olmalıdır.

Uygulama

Ağırlıkça 100 g A komponentine, 30 g B komponenti karıştırılması gerekir. Tartım yapılırken önce A komponent tartılarak üzerine B komponent ilave edilmelidir. Homojen karışım elde etmek için bileşenlerin 3-4 dakika boyunca düşük devirde iyice karıştırılması gerekir. Sistem karıştırıldığı kaptaki ısınma eğilimindedir, sadece uygulama yapılacak miktar kadar ürün karıştırılmalıdır.

Karışım yapılmadan önce malzeme sıcaklığının 22°C-25°C yükseltilmesi sağlanır.

Malzeme mermer bloğunun güçlendirmesi için kullanılacak ise; güçlendirme yapılacak olan bloğun homojenasyonunun tam sağlanması için mermer kütlesinin laminasyonun tüm aşamalarında su ile buluşmaması gerekmektedir. Su ile buluşması durumunda kürlenme tam olarak gerçekleşmeyecektir.

İlk aşama olarak bloğun bohçalama ve vakum hatlarının tamamlanması, yapıştırımların kontrol edilmesi gerçekleştirilir.

İkinci aşama olarak TDS de belirtilen karışım oranında SUFFIX EPVK 30 Karışımı hazırlanır,

Üçüncü aşama olarak vakum işlemine başlanarak kaçaklar kontrol edilir ve işlem başlatılır.

Uygulama Sonrası Temizlik

Uygulama sırasında kullanılan ekipmanlar uygulamadan hemen sonra uygun bir solvent ile temizlenmelidir.

Depolama ve Raf Ömrü

Ürünlerimiz, güneş ışığından korunarak ağzı kapalı şekilde oda sıcaklığında muhafaza edilir. Reçine kısmının (A komponent) özellikle kış aylarında 22°C-25°C de olması gerekir. Epoksinin daha düşük sıcaklıklarda olması, kristalize olmaya yol açar ve bu durumda berrak bir karışım elde edilemez. Epoksi sıcaklığı 10 °C'nin altında ise bulunduğu kaptaki bir su banyosu ile dikkatli bir şekilde malzeme sıcaklığının 22°C-25°C yükseltilmesi sağlanır.

Açılmamış orijinal kovalarında, 5 °C ile 25 °C arasında, kuru ortamlarda üretim tarihinden itibaren 1 yıl saklanabilir. Açılan kovalardaki malzeme derhal kullanılmalıdır.

Ambalaj

SUFFIX EPVK 30 26 kg'lık bir set;

A komponent 20 kg metal kova ambalaj

B komponent 6 kg plastik bidon

Sarfiyat

(A+B) 1m² @ 1mm kalınlığında 1,07 kg'dır

Güvenlik Önlemleri

SUFFIX EPVK 30, uygulaması sırasında sigara içilmemeli ve çıplak alevden uzakta, iyi havalandırılmış ortamlarda çalışılmalıdır. Çözücülerin havadan daha ağır olduğu ve bu nedenle zemin üzerinde dolanım yapacağı unutulmamalıdır. Uygulama esnasında iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbiseleri, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş ürünün tahriş edici etkilerinden dolayı bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir. Temas etmesi durumunda bol su ve sabunla yıkanmalıdır. Yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna (MSDS) başvurunuz veya teknik birimlerimiz ile iletişime geçiniz. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayınız.

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbirini, genel ve üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğünüzden sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.



Alkatsan Yapı Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Kazım Dirik Mahallesi 375 Sokak No: 18 K: 2 D: 2 Piramit İş Merkezi Bornova, İZMİR

Tel: +90 232 461 57 13 | www.suffix.com.tr | info@suffix.com.tr

